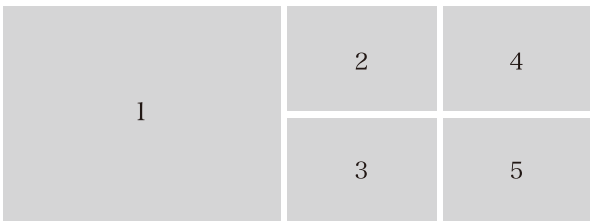


# フレーミングファクトリー

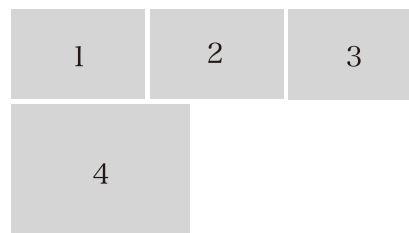
敷地面積2,670㎡、延べ床面積1,350㎡。  
その大きさは作業効率の良さにつながり、  
安全・品質管理が徹底されることで精度の高い  
製品を生みだします。

## 工場内部 ～ 加工の流れ ～



1. 効率の良い作業工程のための、安全・品質管理が徹底された広い工場内部
2. 最新の合わせまぐさ自動釘打ち機
3. クロスカットソーによる精密な作業
4. 壁コンポーネントマシンによるパネル製作
5. 床パネル製作

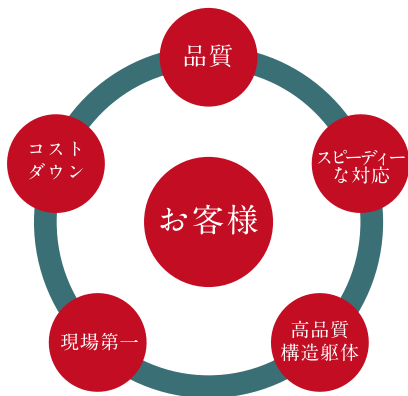
## 完成品



1. 壁パネル完成品(1枚分)
2. 木製I型ジョイストを使用した床パネル
3. 小屋壁パネル
4. 出荷を待つ各種パネルの完成品



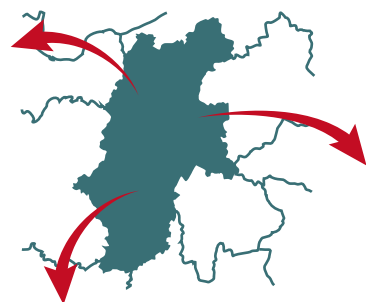
お客様の  
ニーズにお応えしたい。



品質第一  
現場第一主義  
安心の製造過程とスピーディーな対応  
コストダウン  
高品質構造躯体

長野県内全域～近隣県をカバー

お取引先拡大中!



# 2×4パネル工法を利用するメリット

## ① ハイクオリティ&プロダクト

部材のハイクオリティ化と安定供給への使命をもって、熟練した工場スタッフの厳しい目で選び抜かれた質の高い構造用部材を使用して2×4パネルを製作しています。

## ② 自社工場生産だからできる高品質精度

安全第一・整理整頓された自社工場で一環生産。四季や天候に左右されない精度の高い2×4パネルをご提供させて頂いております。

## ③ 現場の作業を簡略化

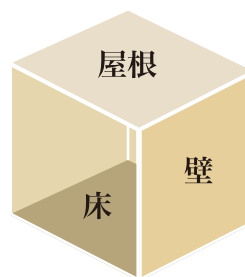
現場でカット・組み立てを行うと2〜3週間かかる建て方工事は、フレーミングファクトリーを活用することで、工期を短縮しその後の工程も効率よく進みます。

## ④ 耐震性が高い2×4パネル

地震列島日本に求められる安心安全な2×4パネル工法。2×4パネル構造は高強度の躯体品質が特徴です。

## 出荷・納品の流れ

床・壁・屋根の六面体構造により基本性能の高い工法は、これら一貫したトータルサポートシステムにより成り立っています。



### 安心の製造過程とスピーディーな対応。

2×4パネル ご注文から納品までの流れ

